

Тема: ПІДГОТОВЛЕННЯ МЕТАЛУ ПІД ЗВАРЮВАННЯ

КОНТРОЛЬНІ ЗАПИТАННЯ

ОСНОВНІ ВИДИ І ПОСЛІДОВНІСТЬ РОБІТ ПІДГОТОВЛЯЮЧИ МЕТАЛ ДО ЗВАРЮВАННЯ

1. Назвіть основні технологічні етапи ручного дугового зварювання.
2. Як і для чого виконують правку металу?
3. Як і для чого виконують зачистку металу перед зварюванням?
4. Яким розчином виконують травлення металу перед зварюванням?
5. Що таке розмітка? Як вона виконується?
6. Як виконують розподільну різку металу?
7. Який вид різки являється найпродуктивнішим?
8. Які форми підготовки кромок ви знаєте? Їх особливості?

ЗБОРКА ДЕТАЛЕЙ ПІД ЗВАРЮВАННЯ

9. Які види зборки деталей використовують при виготовленні зварних конструкцій?
10. Які пристрії використовують для зборки та зварювання виробів?

ПРИХВАТКА ДЕТАЛЕЙ

11. Якими електродами слід виконувати прихватки?
12. Які основні вимоги ставляться до діаметра електрода і поверхні прихватки?
13. Як відрізняються за величиною зварювальний струм при прихватках і зварюванні?
14. Як впливає на довжину і шаг прихваток товщина металу?
15. В яких з'єднаннях прихватки слід встановлювати в шаховому порядку а в яких симетрично?
16. Чи завжди необхідна зборка деталей під зварювання за допомогою прихваток?

17. Куди направляють зварювальну дугу при виконанні прихваток елементів різної товщини?
18. Що застосовують при появі тріщин в прихватках?
19. В якій послідовності виконують прихватки при з'єднані в стик листів значної довжини?
20. Як розміщують прихватки при з'єднані довгих листів в тавр?
21. На якій відстані від краю листа виконують прихватку?
22. Що використовують для контролю якості зборки деталей під зварювання?
23. Що слід враховувати при зборці деталей під зварювання?